



LINEAR WICKEL SYSTEM LWS

Das Linear Wickel System LWS ist die neueste Generation der bewährten Aumann Wickelsysteme mit linearer Spindelanordnung.

Die Modulbauweise nach dem Baukastenprinzip gestattet einen variantenreichen Aufbau unterschiedlichster Wickelsysteme für den Einsatz im Manuell-, Shuttle- oder Transferbandbetrieb.

Durch die Entwicklung neuer Antriebskonzepte und der konsequenten Umsetzung massen- sowie festigkeitsoptimierter Konstruktion verfügt die LWS über eine Dynamik, die ein Höchstmaß an Leistungsfähigkeit bietet.

- Vernetzbares modulares Steuerungskonzept
- Vollautomatisches Anwickeln von axialen und radialen Anschlusspins sowie Hilfsstiften
- Grafisch unterstützte Bedienung über Multitouch Panel
- Kurze Zykluszeit durch Schwenkrahmen
- Schnellwechselbare Wickelwerkzeuge
- Automatisches Be- und Entladen während des Wickelzyklus
- Hochdynamischer bürstenloser Servomotor

Optionen:

- schwenkbarer Drahtführer
- Drahtschneideeinrichtung
- Verdraller
- Abisoliereinrichtung
- Zweifachdrahtführer für Bifilarwicklungen
- Gegenlager
- Automatisches Be- und Entladen
- Bandagieren der Zwischen- und Deckisolation
- Statistische Prozesskontrolle
- 2 Drahttechnik

WELTWEITER SERVICE

AUMANN verfügt über ein weltweit agierendes Serviceteam. Erfahrene Mitarbeiter garantieren Ihnen durch Service und Schulungen einen wirtschaftlichen und produktiven Einsatz aller AUMANN Maschinen.

LINEAR WINDING SYSTEM LWS

The Linear Winding System LWS is a further development of the well-known LWS high production winding system in modular manufactured version.

Different applications can be done in manual, shuttle or transfer systems.

Due to development of new drive concepts and consequent implementation of mass and stability designs the LWS is able to provide a maximum of dynamic capability. High productivity of a large variety of coils is guaranteed by

- Modular control concept, network capable
- Full automatic wrapping of axial or radial terminals as well as auxiliary pins
- Graphical user support via Multitouch Panel
- Short cycle time
- Quick-change tools
- Automatic loading and unloading during the winding cycle
- High dynamic brushless motor

Options:

- Pivoting wire guide
- Wire cutting device
- Skeining device
- Stripping device
- Dual wire guide for bifilar windings
- Tailstock
- Automatic loading and unloading
- Taping of interleave and cover insulation
- Statistical process control
- 2-wire capability

WORLD-WIDE SERVICE

AUMANN has experienced service, training and application personal world-wide to make sure that your winding applications are successful.

SYSTEME DE BOBINAGE LINEAIRE LWS

Le système de bobinage LWS est la nouvelle génération du système LWS à grande capacité en version modulaire. Une très grande productivité de divers bobinages est garantie par:

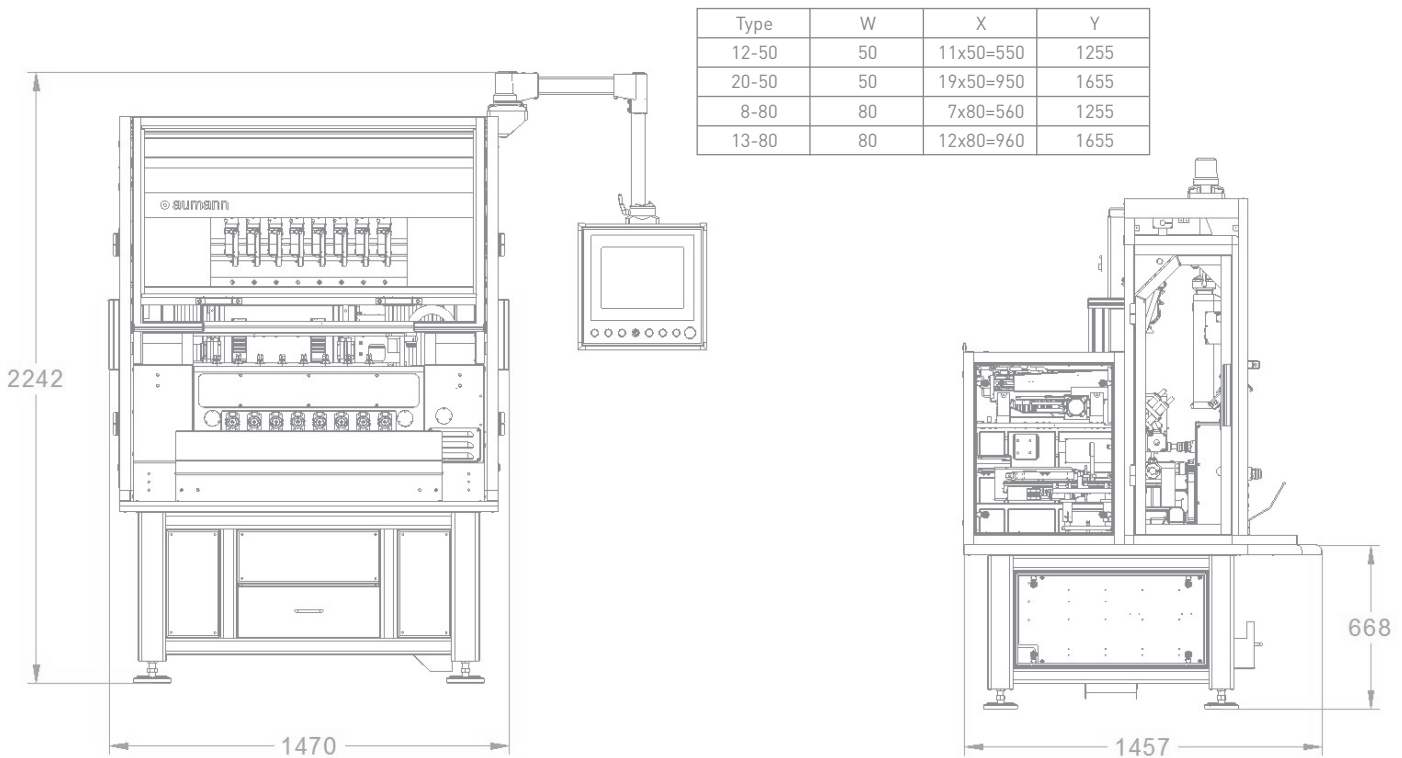
- Concept de commande modulaire à réseau
- Accrochage entièrement automatique de cosses axiales et radiales ainsi que des picots auxiliaires
- Assistance graphique de l'utilisateur à l'aide d'un Multitouch Panel
- Temps de cycle réduit.
- Outillage à changement rapide
- Chargement et déchargement automatique pendant le bobinage
- Servomoteur sansbalais dynamique

Options:

- Guide-fil pivotant
- Système de coupe-fil
- Torsadeur
- Système de désémaillage
- Guide-fil double pour bobinages
- Contre-pointe
- Chargement et déchargement automatique
- Isolation entre couche et finition
- Contrôle statistique du processus
- Technique de 2 fil

ASSISTANCE TECHNIQUE DANS LE MONDE ENTIER

AUMANN dispose d'un service technique et de formation dans le monde entier pour assurer le succès de vos investissements de bobinage.



Maschine Machine Machine		LWS / 12x50	LWS / 20x50	LWS / 8x80	LWS / 13x80
Spindelzahl Number of spindles Nombre de broches	-	12	20	8	13
Spindelabstand Spindel center distance Ecart des broches	mm	50		80	
Max. Wickeldrehzahl Max. winding speed Vitesse de rotation max.	1/min rpm rpm	"12000 (Lust/Bosch-Motor) 10000 (Beckhoff-Motor)"		"24000 max. Variante Lust/Bosch 20000 max. Variante Beckhoff"	
Drahtdurchmesserbereich Wire size range Diamètre du fil max.	mm	0,015 – 0,5		0,02 – 1,0	
	AWG	54 – 24		52 – 18	
Max. Arbeitsbereich Max. winding width Largeur de bobinage max.	mm	X-Achse: 220 mm Y-Achse: 180 mm (Verlegeachse) Z-Achse: 120 mm			
Max. Umlaufdurchmesser Max. working diameter Diamètre d'encombrement max.	mm	48		78	
Elektrischer Anschluss Mains power supply Alimentation électrique	-	3 x 400 V/N/PE, 50 Hz			
Pneumatischer Anschluss Pneumatic supply Alimentation pneumatique	bar	6 - 10			
Breite (mit Schutzhaube) Width (with safety guard) Largeur (avec cartérisation)	mm	1540	1940	1540	1940
Gewicht Weight Poids	kg	1300	1500	1300	1500

Optionen auf Anfrage · Options on request · Options sur demande
Technische Änderungen vorbehalten · Subject to alterations · Sous réserve de modifications techniques

Alle AUMANN Systeme entsprechen der CE-Zertifizierung und der DIN 45635 / 1-3 Geräuschhemmung an Maschinen.

All AUMANN systems correspond to the CE-certificate and DIN 45635 / 1-3 noise reduction at machines.

Tous les systèmes de production AUMANN sont conformes au certificat CE et DIN 45635 / 1-3 pour la réduction du bruit aux machines.