

PILOT-Carpet

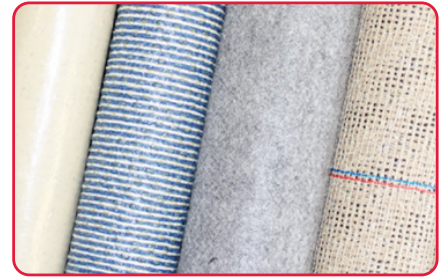


Multi Purpose-Hotmelt: Beschichtungs- und Laminiermaschine – kombinierte Gravur- und Multi-Roller-Maschine



Zur Verarbeitung von thermoplastischen Hotmelt auf dem Gebiet der Teppichrückenbeschichtung und -kaschierung sowie Teppichfliesen und Hartböden.

Breite Anwendung für flexible Lamine alle Art wie Bodenbeläge im Industrie- und Objektbereich sowie in automobilen Innenräumen. Optional kann die Anlage ausgerüstet werden, um Teppichfliesen und Hartböden als Stückware zu verarbeiten.



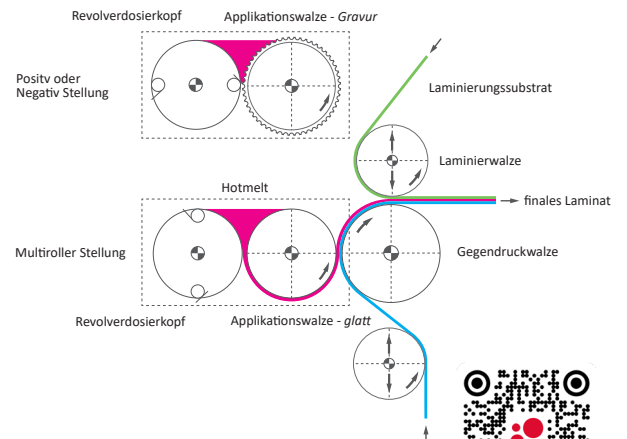
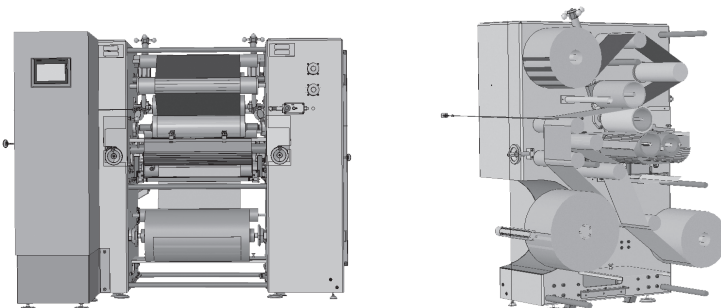
TECHNISCHE DATEN:

Maschinentyp	Pilot-Textil
Arbeitsbreiten	600 mm
Maschinengeschwindigkeit	1 bis 20 m/min
Klebstoff	Thermoplastische Hotmelt
Auftragsart	Rasterpunkt / vollflächig / O.C.S
Auftragsgewichte	5 – 40 g/m ² mit Gravurwalze 5 – 600 g/m ² vollflächig, stufenlos verstellbar
Auftragstemperatur	50 – 250 °C
Auftragstechniken	MRBL: Mehrwalze MPBL: Multi Purpose
Viskositäten	5.000 – 80.000 mPas
Heizmedium	Thermalöl

ANWENDUNGSBEREICHE:



AUFTRAGSSYSTEME:



PILOT-Carpet

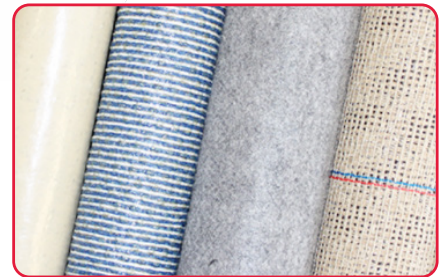


Multi-purpose hot melt: Coating and laminating machine - combined engraving and multi-roller machine



For processing thermoplastic hotmelts for carpet back coating and bonding as well as carpet tiles and hard flooring.

Broad application for flexible laminates of all kinds such as floor coverings in industrial and contract applications as well as in automotive interiors. Optionally, the system can be equipped to process carpet tiles and hard floors as piece goods.



TECHNICAL DATA:

Machine type	Pilot-Carpet
Working widths	600 mm
Machine speed	1 bis 20 m/min
Adhesive type	Thermoplastic hotmelts
Application type	Dot / full surface / O.C.S.
Application weights	5 – 40 g/m ² with engraving roller 5 – 600 g/m ² full surface, infinitely adjustable
Application temperature	50 – 250 °C
Application techniques	MRBL: Multi roll MPBL: Multi Purpose
Viscosities	5.000 – 80.000 mPas
Heating medium	Thermal oil

AREAS OF APPLICATION:



APPLICATION SYSTEMS:

