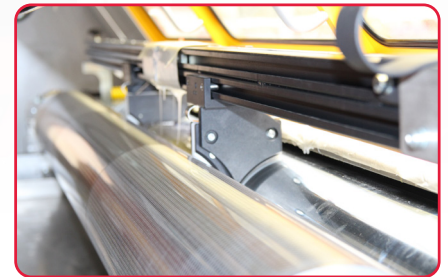


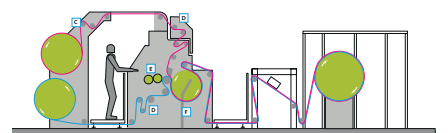
Zur Verarbeitung von thermoplastischen und reaktiven Hotmelts für multifunktionale Laminare und vollflächige Beschichtungen. Breite Anwendung für flexible Laminare aller Art wie technische Textilien, automobile Innenraumkomponenten, multifunktionale Oberbekleidung, Textilien im Medizinbereich, Heimtextilien, Textilien für Bau- und Industriebedarf (wie z. B. Dachunterspannbahnen, Schleifmittel, Klebebänder) und faserbasierende Verbundstoffe (wie z. B. Innenraumfilter). Das Modell EVOLUTION bietet ein Beschichtungs- und Laminieranlagenkonzept, das ohne mechanische Vorbereitung mit einer gekühlten Kalanderwalze ausgestattet werden kann. Dieses Kalander- Kühl-Walzenmodul ermöglicht die direkte vollflächige Applikation von Hotmelts als funktionale Schicht mit dem Walzen- oder Düsenauftragsverfahren und die Laminierung von zwei Substraten mit Kühlung, um sensible Materialien vor Hitze einwirkung zu schützen.



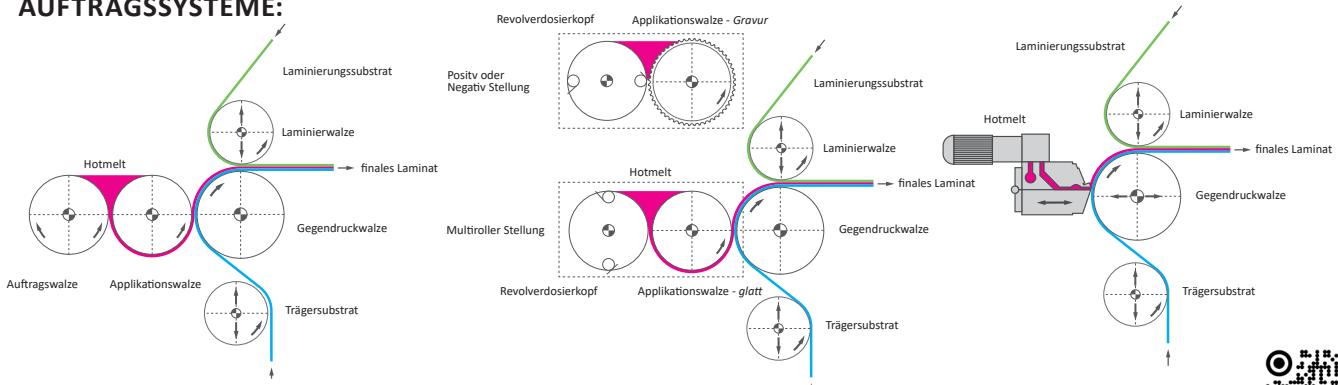
TECHNISCHE DATEN:

Maschinentyp	Evolution
Arbeitsbreiten	1.800 - 3.500 mm
Maschinengeschwindigkeit	1 bis 100 m/min
Klebstoff	Thermoplastische und reaktive Hotmelts
Auftragsart	Rasterpunkt / vollflächig / O.C.S
Auftragsgewichte	5 – 40 g/m ² mit Gravurwalze 5 – 500 g/m ² vollflächig, stufenlos verstellbar
Auftragstemperatur	50 – 300 °C
Auftragstechniken	MRBL: Mehrwalze MPBL: Multi Purpose DBL: Düsenauftrag
Viskositäten	2.000 – 120.000 mPas
Heizmedium	Thermalöl

ANWENDUNGSBEREICHE:



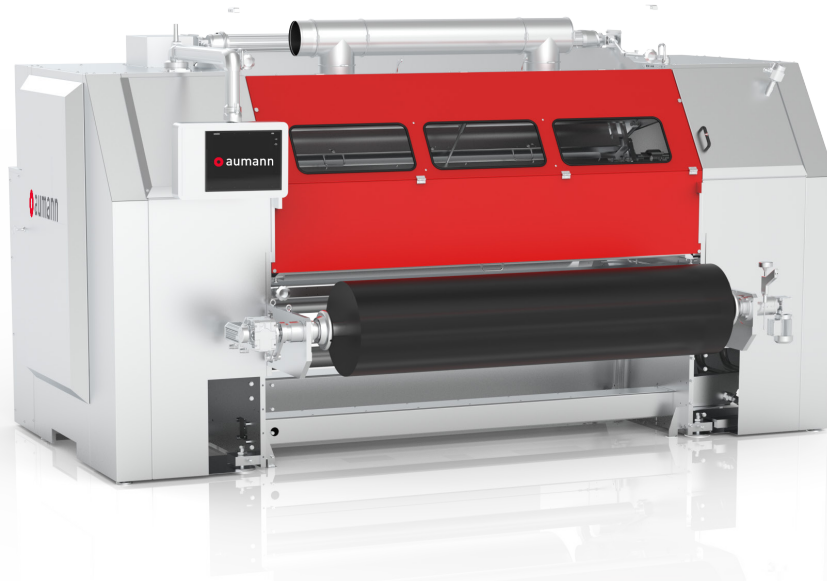
AUFTRAGSSYSTEME:



EVOLUTION



Multimodular high performance hot melt coating and laminating machine



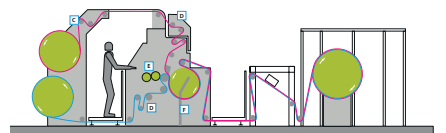
For processing thermoplastic and reactive hotmelts for multifunctional laminates and full-surface coatings. Broad application for all types of flexible laminates such as technical textiles, automotive interior components, multifunctional outerwear, medical textiles, home textiles, construction and industrial textiles (such as roofing membranes, abrasives, adhesive tapes) and fiber-based composites (such as interior filters). The EVOLUTION model offers a coating and laminating line concept that can be equipped without mechanical preparation with a cooled calender roll. This calender cooling roll module enables the direct full-surface application of hotmelts as a functional layer with the roll or slot die application method and the lamination of two substrates with cooling of sensitive materials from the effects of heat.



TECHNICAL DATA:

Machine type	Evolution
Working widths	1.800 - 3.500 mm
Machine speed	1 bis 100 m/min
Adhesive type	Thermoplastic and reactive hotmelts
Application type	Dot / full surface / O.C.S.
Application weights	5 – 40 g/m ² with engraving roller 5 – 500 g/m ² full surface, infinitely adjustable
Application temperature	50 – 300 °C
Application techniques	MRBL: Multi roll MPBL: Multi Purpose DBL: Slot Die
Viscosities	2.000 – 120.000 mPas
Heating medium	Thermal oil

AREAS OF APPLICATION:



APPLICATION SYSTEMS:

