



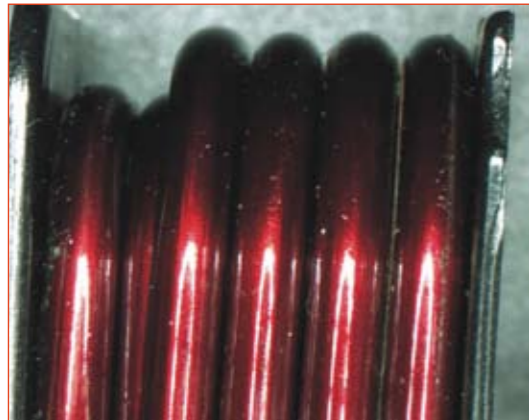
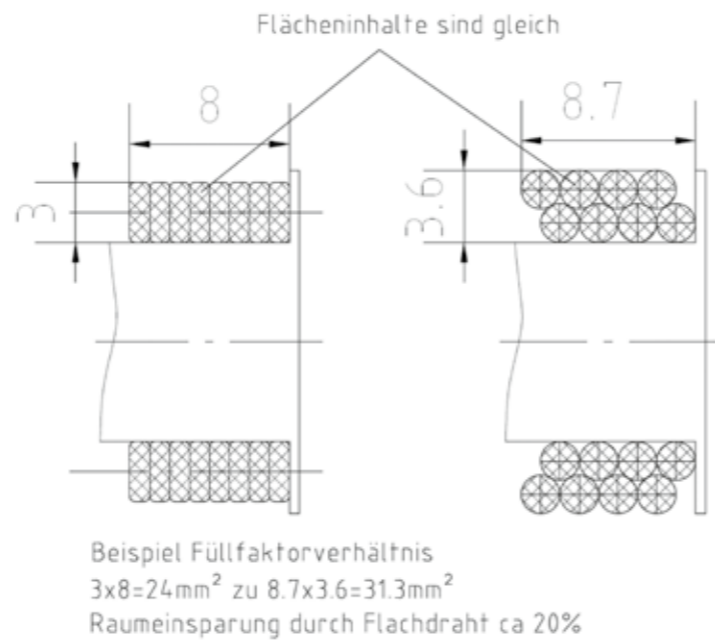
Energieverbrauchsoptimierung durch bessere Füllfaktoren

Zwei Drittel des Stromverbrauchs in der Industrie entfallen auf elektromotorische Antriebe. Mehr als 15% dieses Stromverbrauchs (ca. 27,5 Mrd. kWh/a) könnten durch leistungsoptimierte Antriebe eingespart werden.

Dabei amortisieren sich die Mehraufwendungen infolge des Einsatzes energie-effizienter Motore nach den Wirkungsgradklassen EFF1 / EFF2 / EFF3 für z. B. Drehstrom-Asynchronmotoren bereits nach ca. 2 Jahren. Eine wesentliche Verbesserung der Motorperformance kann durch die Verwendung von Flachkupferlackdrähten ermöglicht werden. Das Verhältnis der Packungsdichten zwischen Spulen mit einlagiger Flachdrahtwicklung und konventioneller mehrlagiger Runddrahtwicklung ist allein aus geometrischen Gründen ca. 1:0,8. Dabei kommen auch immer mehr Backlack-flachdrähte zum Einsatz. Seitenverhältnisse von bis zu 10:1 lassen sich in speziellen Aufnahmevorrichtungen auch hochkant wickeln. Eine Motorstudie für einen Stator mit bewickelten Flachdraht-einzelpolen zeigen wir auf der Coil Winding 2008 in Berlin.



Querschnitt durch eine mit Profildraht bewickelte Spule



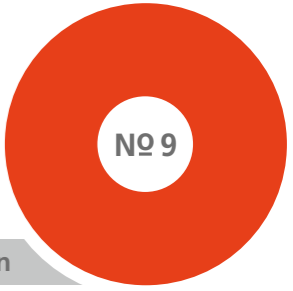
GEWINNSPIEL

Besuchen Sie uns

auf unserem Messestand CWIEME Berlin 2008 in Halle 1.2, 2409, und gewinnen Sie jeden Tag ein Mountainbike!

Beantworten Sie uns lediglich einige Fragen. Sie nehmen dann automatisch an der Verlosung teil.

So oder so ähnlich könnte Ihr nächstes Mountainbike aussehen!



Neues über Drahtlackiermaschinen, Wickeltechnik und Automation aus dem Hause Aumann

Mai 2008

DIE THEMEN

Aumation:	Aumann mit hohem Anspruch	Seite 1	Aumann stellt vor:	Flexible Zuführung - Fa. adept	Seite 3
Nittoku:	3-fach Nadel-Wickelmaschine	Seite 2	Aumann:	Energieverbrauchsoptimierung	Seite 4
Aumann:	Messerückblick Productronica 2007	Seite 2	Aumann:	Gewinnspiel	Seite 4
Aumann:	Messevorschau Coil Winding 2008 Berlin	Seite 3			



Newsletter online bestellen: info@aumann.com

Automation mit hohem Anspruch

Drahtschneid- und Beschriftungsmaschine für Fa. OSRAM

Es werde Licht! Auf dieser Anlage werden HCl Brenner, die in verschiedenen Strahlern verwendet werden, endbearbeitet. Ein Laser beschriftet die Stromzuführung mit einem nur 0,3 mm kleinen Zahlencode zur späteren Identifizierung.

An der nächsten Station werden die Drahtenden des Brenners auf Maß geschnitten. Hierzu wird mit einem Kamerasystem die Position des Körpers ermittelt und mit Scherschneidern bearbeitet. Die anschließende optische Prüfung der Gesamtlänge garantiert die gleich bleibende Festigkeit im Einsatz in den Leuchten. Zum Schluss sind die Brenner sicher in Palettenmagazinen verstaut und können zur weiteren Fertigung übergeben werden.

Weitere Infos:
info@aumann.com





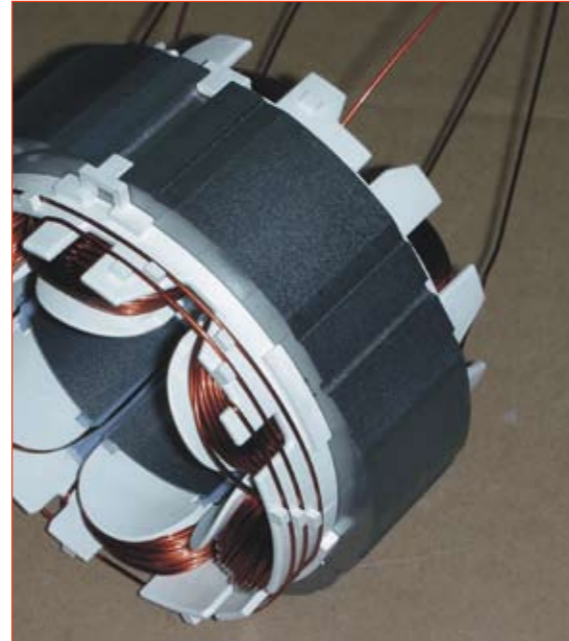
3-fach Nadel-Wickelmaschine von Nittoku

Die von Nittoku neu entwickelte Nadelwickelmaschine wurde speziell für die Bewicklung von Innenpol-Statoren mit mittleren bis hohen Windungszahlen ausgelegt.

Für den unteren Drahtdurchmesserbereich sind bis zu 2000 Wickelhübe/min. realisierbar, und das mit 3 Wickelnadeln gleichzeitig. Der Teilungsabstand der drei Wickelnadeln wird für den jeweils zu bewickelnden Stator auf den Teilungsabstand der Pole ausgelegt.

Die einzelnen Parameter des Wickelprozesses sind programmierbar. Einer der wichtigen Parameter ist die Oszillation der drei Wickelnadeln, die synchron erfolgt, um somit eine optimale Verteilung der Wickelwindungen auf der Pollänge zu gewährleisten.

Das Bild zeigt eine realisierte Wickelaufgabe, bei der maschinenseitig Sonderlösungen hinsichtlich der Drahtpositionierungen eingesetzt wurden.



Messerückblick Productronica 2007

Wer die Productronica 2007 besuchen konnte, hat sicher die Bestätigung gefunden: Es war die Messe für Elektronikfertigung auf der man einfach präsent sein musste. Hier trafen sich alle wichtigen Hersteller und Dienstleister, um alte Kontakte zu pflegen und neue Verbindungen herzustellen.

Auf der Productronica ist die Elektronikfertigung mehr als Elektronik und Fertigung. Hier präsentierte sich die gesamte Wertschöpfungskette mit ihren neuesten Verfahren und Technologien. Auch für AUMANN und NITTOKU war die Messe auf einem gemeinsamen Stand ein voller Erfolg.

Durch die präsentierten Maschinen konnten beide Unternehmen deren breit gefächerte Kompetenz in Wickeltechnik und Automation unter Beweis stellen.

Viele neue, Erfolg versprechende Anfragen, sowie aktuelle Projekte konnten mit dem Besuch auf dem Messestand in aller Ruhe durch einen persönlichen Kontakt durchgesprochen werden.

Fragen und Anregungen: info@aumann.com



Messevorschau Coil Winding 2008 Berlin

CWIEME Berlin 2008 – Die größte Spulenwickel- Handelsmesse der Welt. In nur zwölf Jahren hat sich diese Messe zu der größten Ausstellung ihrer Art auf der Welt entwickelt.

Kein Wunder, dass diese Messe nicht aus dem Geschäftsbereich von AUMANN und NITTOKU wegzudenken ist. Seit 1996 nimmt Aumann kontinuierlich an dieser Veranstaltung teil. In diesem Jahr sind wir wieder hoch erfreut, Ihnen unsere Kompetenz in Spulen wickeln und Automation gemeinsam mit unserem Kooperationspartner NITTOKU vorstellen zu dürfen.

Getreu dem Kernthema „Elektromotoren“ werden auf unserem Stand 2409 in Halle 1.2 innovative Motorfertigungstechniken präsentiert. Hier haben Sie auch die Chance, einen Mountainbike zu gewinnen.

Gerne laden wir Sie herzlich zu einem Besuch ein!

Interesse? Holen Sie sich Ihre Eintrittskarte.

Einfach online anmelden unter: www.coilwindingexpo.com

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Flexible Zuführung von Kleinteilen

Adept Technology ist einer der weltweit führenden Anbieter und Hersteller von Industrierobotersystemen. Zu den Schwerpunkten des Produkt-Portfolios gehören High-Speed SCARA-Roboter (Adept Cobra), Parallelroboter (Adept Quattro) und 6-Achs-Roboter (Adept Viper) sowie intelligente Bildverarbeitungssysteme und hochentwickelte Technologien zur flexiblen Zuführung von Kleinteilen.

Der Adept AnyFeeder ist die flexible Zuführlösung für alle Kleinteile im Schüttgut. Er ist die intelligente Alternative zum klassischen Schwingförderer und kann dabei auf einen Schlag mehrere davon ersetzen. Durch seine nahtlose Anbindung an alle Adept Produkte kann er seine Effektivität immer aufs Neue beweisen. Besonders im Zusammenspiel mit der Bildverarbeitung AdeptSight und den verschiedenen Robotern der Cobra- und Viper-Serie sind schnelle Zuführlösungen möglich, die in der Produktion extrem hohe Flexibilität gewährleisten.

Vorteile

- Flexible Förderoberfläche, sehr einfach zu wechseln
- Automatische Entleerung



Auf Wunsch unserer Leser und Kunden werden sich in unserem Newsletter unter der Rubrik „Aumann stellt vor“ Firmen aus der gleichen Branche vorstellen. Dies gibt Ihnen die Gelegenheit im Bedarfsfall schneller die gesuchten Technologien zu finden.

- Lieferung als Komplettsystem mit Roboter, Bildverarbeitung und Zuführung
- Eine Zuführung für verschiedene Teile
- Ersatz für mehrere mechanische Wendelförderer
- Integrierter Teilebunker mit Vorvereinzelung
- Kein wartungsintensives Transportband



Adept Technology GmbH
Tel: 0231 – 75 89 4-0
Fax: 0231 – 75 89 4-50
E-mail: info.de@adept.com
www.adept.de

